

Карьерный рост слесаря-ремонтника

Красным шрифтом выделены пункты для повышения уровня квалификации и продвижения по карьерной лестнице

| 2 уровень квалификации | 3 уровень квалификации | 4 уровень квалификации |
|---|--|--|
| <p>Обобщенная трудовая функция: Ремонт отдельных деталей и узлов, входящих в состав оборудования</p> | <p>Обобщенная трудовая функция: Текущий ремонт простого оборудования</p> | <p>Обобщенная трудовая функция Капитальный ремонт оборудования средней сложности и текущий ремонт сложного оборудования</p> |
| <p>Возможные наименования должностей, профессии Слесарь-ремонтник 2-го разряда</p> | <p>Возможные наименования должностей, профессии Слесарь-ремонтник 3-го разряда</p> | <p>Возможные наименования должностей, профессии Слесарь-ремонтник 5-го разряда</p> |
| <p>Требования к образованию и обучению: Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих</p> | <p>Требования к образованию и обучению: Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих</p> | <p>Требования к образованию и обучению Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих</p> |
| <p>Требования к опыту практической работы -</p> | <p>Требования к опыту практической работы Не менее одного года слесарем-ремонтником 2-го разряда</p> | <p>Требования к опыту практической работы Не менее двух лет слесарем-ремонтником 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года слесарем-ремонтником 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования</p> |
| <p>Особые условия допуска к работе -Лица не моложе 18 лет (для рабочих, занятых ремонтом металлургического оборудования на горячих участках работ, ремонтом хлораторного и озонаторного оборудования, ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях -Лица мужского пола (для рабочих, занятых наладкой оборудования в</p> | <p>Особые условия допуска к работе -Лица не моложе 18 лет (для рабочих, занятых ремонтом металлургического оборудования на горячих участках работ, ремонтом хлораторного и озонаторного оборудования, ремонтом технологического оборудования на</p> | <p>Особые условия допуска к работе - Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) - Выполнение требований к процессу эксплуатации, проверке состояния и дефектации грузозахватных приспособлений и тары</p> |

| | | |
|--|--|--|
| <p>цехах и отделениях: горячепрокатных, травильных, эмалировочных, изолирования с применением кремнийорганических лаков, освинцевания в кабельном производстве; на горячем ремонте селеновых и шоопировочных аппаратов (оборудования); - Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) - Прохождение противопожарного инструктажа() Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте</p> | <p>мотороиспытательных станциях</p> <ul style="list-style-type: none"> - Лица мужского пола (для рабочих, занятых наладкой оборудования в цехах и отделениях - Выполнение требований к процессу эксплуатации, проверке состояния и дефектации грузозахватных приспособлений и тары - Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с грузоподъемными сооружениями с указанием подъемного сооружения, вида работ и оборудования | <ul style="list-style-type: none"> - Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с грузоподъемными сооружениями с указанием подъемного сооружения, вида работ и оборудования - Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| <p>Трудовые действия</p> <ul style="list-style-type: none"> - Изучение конструкторской и технологической документации на узлы и детали, входящие в состав оборудования - Подготовка рабочего места при демонтаже, монтаже, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования - Разборка узлов и механизмов, входящих в состав оборудования - Контроль зазоров в установленных узлах и деталях, входящих в состав оборудования | <p>Трудовые действия</p> <ul style="list-style-type: none"> - Изучение конструкторской и технологической документации на дефектуемые механизмы простого оборудования - Подготовка рабочего места при дефектации механизмов простого оборудования - Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для дефектации механизмов простого оборудования - Выявление дефектов механизмов простого оборудования | <p>Трудовые действия</p> <ul style="list-style-type: none"> - Изучение конструкторской и технологической документации на дефектуемые механизмы сложного оборудования - Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации механизмов сложного оборудования - Выявление дефектов механизмов сложного оборудования - Заполнение документации по результатам дефектации механизмов сложного оборудования |
| <p>Необходимые умения</p> <ul style="list-style-type: none"> - Читать чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования - Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования - Производить измерения узлов и деталей, входящих в состав оборудования, при помощи | <p>Необходимые умения</p> <ul style="list-style-type: none"> - Читать чертежи механизмов простого оборудования - Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа механизмов простого оборудования - Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа механизмов простого оборудования | <p>Необходимые умения</p> <ul style="list-style-type: none"> - Читать чертежи механизмов сложного оборудования - Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов сложного оборудования - Производить оценку наличия износа механизмов сложного оборудования по показателям обработки (качеству работы) и уровню шума - Заполнять документы по результатам дефектации механизмов сложного |

| | | |
|--|---|---|
| <p>контрольно-измерительных инструментов</p> <ul style="list-style-type: none"> - Контролировать соответствие зазоров в узлах, входящих в состав оборудования, требованиям технической документации | <ul style="list-style-type: none"> - Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей механизмов простого оборудования | <p>оборудования в соответствии с требованиями, предъявляемыми к ним</p> |
| <p>Необходимые знания</p> <ul style="list-style-type: none"> - Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по демонтажу и монтажу узлов и деталей - Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей - Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по демонтажу и монтажу узлов и деталей - Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при монтаже и демонтаже узлов и деталей | <p>Необходимые знания</p> <ul style="list-style-type: none"> - Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации простого оборудования - Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации механизмов простого оборудования - Технические требования, предъявляемые к механизмам простого оборудования - Виды износа механизмов простого оборудования | <p>Необходимые знания</p> <ul style="list-style-type: none"> - Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации механизмов сложного оборудования - Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них - Порядок заполнения документов по результатам дефектации механизмов сложного оборудования - Факторы, влияющие на интенсивность износа механизмов сложного оборудования |