



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы  
среднего профессионального образования  
краевого государственного автономного  
профессионального образовательного учреждения  
«Красноярский многопрофильный техникум имени В.П. Астафьева»  
по профессии среднего профессионального образования

### **15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

**Форма обучения:** очная

**Квалификации выпускника:**

оператор станков с программным управлением -  
станочник широкого профиля

**Нормативный срок обучения**

на базе основного общего образования – 1 год 10 месяцев

### 1. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы (недель)	Всего (по курсам) (недели)
		Учебная	Производственная			
1	2	3	4	6	7	8
I курс	<b>1332</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>11</b>	<b>52</b>
II курс	<b>1008</b>	<b>180</b>	<b>252</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>43</b>
<b>Всего</b>	<b>2340</b>	<b>324</b>	<b>252</b>	<b>36</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

## 2. Календарный учебный график

П п	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь				Январь					Февраль			
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1
1	т	т	т	т	т	т	т	у	т	т	т	т	у	т	т	т	т	к	к	т	т	т	т	т	т	т
3	т	т	т	т	т	т	у	т	т	т	т	т	т	т	т	т	А	к	к	т	т	у	т	у	т	т

П п	Март				Апрель				Май					Июнь				Июль				Август				
	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	1	5	13	21	29	5	13	21	28
	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	30	4	12	20	28	4	12	20	27	31
1	т	т	т	у	т	т	т	у	т	т	т	т	т	т	т	т	А	к	к	к	к	к	к	к	к	к
3	т	т	у	т	т	у	т	т	п	п	п	п	п	п	п	А	Г									

«т» - теория

«у» - учебная практика

«п» - производственная практика

«к» - каникулы

«А» - промежуточная аттестация

«Г» - государственная итоговая аттестации

### **3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских.**

#### **Кабинеты**

Материаловедения;

Технической графики;

Безопасности жизнедеятельности;

Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах

#### **Лаборатории**

Программного управления станками с ЧПУ

Материаловедения

#### **Мастерские**

Металлообработки

#### **Тренажеры, тренажерные комплексы**

демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках

#### **Спортивный комплекс**

Спортивный зал

#### **Залы**

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актный зал

### **4. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Красноярский многопрофильный техникум имени В.П. Астафьева» разработан на основании:

1. Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
3. Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
4. Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерством просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
5. Приказа Минобрнауки России от от 09.12.2016 №1555 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением»;
6. Приказа Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

7. Приказа Министерства образования Красноярского края от 25.12.2015 г. № 553-11-03 «Об утверждении Устава КГАПОУ «Красноярского многопрофильного техникума имени В.П. Астафьева»»;
8. Распоряжения Минпросвещения России от 30.04.2021 г. р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;
9. Положения о разработке ОПОП СПО по специальности/профессии, реализуемой КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева»;
10. Правил приема, обучающихся в КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева»;
11. Положения «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева».
12. Договором о сетевой форме реализации образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением с КГБПОУ «КТПС».

Учебный план предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного,
- общепрофессионального,
- профессионального,

а также государственную итоговую аттестацию.

Учебный год в образовательных организациях начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом соответствующей образовательной программы.

Обучение ведется по шестидневной учебной неделе.

В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее – учебные циклы) образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Объем обязательных аудиторных занятий не превышает 36 академических часов в неделю.

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 36 часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) – 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Каникулы запланированы в объеме 13 недель на весь срок обучения, в том числе 11 недель на 1 курсе, 2 недели на 2 курсе. В данное количество включаются обязательные 2 недели каникул в зимний период.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Практика запланирована из расчета 36 академических часов в неделю.

Производственная практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности. По итогам прохождения профессиональных модулей присваиваются следующие квалификации: токарь – токарь-карусельщик.

Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Общеобразовательный цикл содержит 13 обязательных общеобразовательных дисциплин:

- Русский язык,
- Литература,
- Иностранный язык,
- Математика,
- Информатика,
- История,
- Обществознание,
- География,
- Физическая культура,
- Основы безопасности жизнедеятельности,
- Химия,
- Биология,
- Физика.

и дополнительную учебную дисциплину Основы черчения.

В рамках освоения общеобразовательного цикла выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть образовательной программы составляет:

Общепрофессиональная цикл – 216 часов.

Вариативная часть использована для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Индекс	Перечень циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Обязательная учебная нагрузка
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>264</b>
ОП.06	Технические измерения	60
ОП.09	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	36
ОП.11	Конструктор карьеры	36
ОП.08	Компьютерная графика	36
ОП.07	Технология машиностроения	60
ОП.10	Бережливое производство	36

Часть профессиональной программы по Договору о сетевой форме реализации образовательной программы 15.01.32 Оператор станков с программным управлением реализуется в КГБПОУ «КТПС»:

1) ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением: практические занятия МДК.02.01. Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением в объеме 12 часов; УП.02 в объеме 72 часа.

2) ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности: практические занятия МДК.03.01. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в объеме 31 часа; УП.03 в объеме 72 часа.

### **Порядок аттестации обучающихся**

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными фондами оценочных средств.

В качестве промежуточной аттестации используются следующие формы:

- Экзамен;
- Экзамен по модулю (экзамен квалификационный);
- Комплексный дифференцированный зачет;
- Дифференцированный зачет.

За период обучения проводится 11 экзаменов и 19 зачет, в том числе на 1 курсе – 5 экзамена и 9 зачетов, на 2 курсе – 6 экзаменов и 10 зачетов. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Даты проведения промежуточной аттестации могут быть уточнены в пределах одного семестра в соответствии с расписанием занятий.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

5. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА. Профессия 15.01.32 Оператор станков с ПУ 2023

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)				РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПО КУРСАМ И СЕМЕСТРАМ (час в неделю)							
			Общий объем	Самостоятельная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная		КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ В НЕДЕЛЮ				ИТОГО ЧАСОВ ЗА I КУРС		ИТОГО ЧАСОВ ЗА II КУРС	
					Всего лекций	практические занятия	I КУРС		II КУРС		3 сем.	4 сем.	ИТОГО ЧАСОВ ЗА I КУРС	ИТОГО ЧАСОВ ЗА II КУРС
							1 сем	2 сем	1 сем	2 сем				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
<b>О.00</b>	<b>ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ</b>		1476						412	646	1058	342	76	418
1	Русский язык	кЭ	72		72	36	34	38	72	0	0	0	0	0
2	Литература		108		108	54	34	74	108	0	0	0	0	0
3	История	Э, Э	136		136	46	34	48	82	54	0	0	0	54
4	Обществознание	Дз	72		72	34	0	0	0	34	38	0	0	72
5	География		72		72	28	0	0	0	34	38	0	0	72
6	Иностранный язык	Дз	72		72	70	0	72	72	0	0	0	0	0
7	Математика	Дз, Э	340		340	110	68	160	228	112	0	0	0	112
8	Информатика	Э	108		108	74	60	48	108	0	0	0	0	0
9	Физическая культура	Дз	72		72	58	34	38	72	0	0	0	0	0
10	Основы безопасности жизнедеятельности	Дз	68		68	46	34	34	68	0	0	0	0	0
11	Физика	Дз, Э	180		180	26	60	120	180	0	0	0	0	0
12	Химия	Дз	54		54	20	0	0	0	54	0	0	0	54
13	Биология		54		54	14	0	0	0	54	0	0	0	54
	Индивидуальный проект (предметом не является)	зач	32		32	0	18	14	32	0	0	0	0	0
	Основы черчения	Дз	36		36	24	36	0	36	0	0	0	0	0
<b>ОП.00</b>	<b>ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ</b>		504	12	492				60	54	114	198	192	390
ОП.01	Техническая графика	Дз	72	0	72	24	0	36	36	36	0	0	0	36
ОП.02	Основы материаловедения	Дз	36	0	36	10	0	0	0	36	0	0	0	36
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	Дз	36	0	36	12	0	0	0	36	0	0	0	36
ОП.04	Физическая культура	Дз	40	0	40	38	0	0	0	20	20	0	0	40
Оп.05	Технический иностранный язык	Дз	56	4	52	30	0	0	0	38	18	0	0	56
ОП.06	Технические измерения	Э	60	8	52	12	60	0	60	0	0	0	0	0
ОП.07	Технология машиностроения	Дз	60	0	60	14	0	0	0	0	60	0	0	60
ОП.08	Компьютерная графика/Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	кДз	36	0	36	24	0	18	18	18	0	0	0	18
ОП.09	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	Дз	36	0	36	12	0	0	0	14	22	0	0	36
ОП.10	Безопасное производство	Дз	36	0	36	14	0	0	0	0	36	0	0	36
ОП.11	Конструктор карьеры/Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	кДз	36	0	36	24	0	0	0	0	36	0	0	36
<b>П.00</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ</b>		936	30	1358	119	140	164	304	72	1012	1084		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		936	30	906	119	140	164	304	72	560	632		
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	Экв	448	12	436	54	140	164	304	36	108	144		
МДК 01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	Э	160	12	148	54	68	92	160	0	0	0		
УП.01		Дз	180	0	180	0	72	72	144	36	0	36		
ПП.01		Дз	108	0	108	0	0	0	0	0	108	108		
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Экв	180	6	174	34	0	0	0	36	144	180		
МДК 02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э	72	6	66	34	0	0	0	36	36	72		
УП.02		кДз	36	0	36	0	0	0	0	0	36	36		
ПП.02		кДз	72	0	72	0	0	0	0	0	72	72		
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям	Экв	308	12	296	31	0	0	0	0	308	308		
МДК 03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	Э	128	12	116	31	0	0	0	0	128	128		
УП.03		кДз	108	0	108	0	0	0	0	0	108	108		
ПП.03		кДз	72	0	72	0	0	0	0	0	72	72		
	<b>ВСЕГО</b>		2916	42	2874	119	612	864	1476	612	828	1440		
ПА	Промежуточная аттестация													
ГИА	Государственная итоговая аттестация					2952								
Государственная итоговая аттестация: Демонстрационный экзамен										36				
						Всего	дисп. и МДК	540	792	1332	576	432	1008	
							учеб. прак.	72	72	144	36	144	180	
							произ. прак.	0	0	0	0	252	252	
							экзамене	1	4	5	2	4	6	
							диф звач	4	5	9	5	5	10	
							зачет	0	0	0	0	0	0	