



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы
среднего профессионального образования
краевого государственного автономного
профессионального образовательного учреждения
«Красноярский многопрофильный техникум имени В.П. Астафьева»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ

Форма обучения: очная

Квалификации выпускника:
токарь – токарь-карусельщик

Нормативный срок обучения
на базе основного общего образования – 1 год 10 месяцев

1. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (часов)	Практика (часов)		Государственная итоговая аттестация (часов)	Каникулы (недель)	Всего (недель)
		Учебная	Производственная			
1	2	3	4	6	7	8
I курс	1296	180	0	0	11	52
II курс	1008	108	324	0	2	43
Всего	2952	288	324	36	13	95
		612				

2. Календарный учебный график

П П	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь				Январь					Февраль			
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1
1	т	т	т	т	т	у	т	т	т	т	т	у	т	т	т	т	т	к	к	т	у	т	т	т	т	т
2	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	у	т	п	п	п	п	т/А	к	к	т	у	т	т	т	у	т

П П	Март				Апрель				Май					Июнь				Июль				Август				
	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	1	5	13	21	29	5	13	21	28
	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	30	4	12	20	28	4	12	20	27	31
1	т	т	у	т	т	т	т	т	т	т	у	т	т	т	т	т	А	к	к	к	к	к	к	к	к	к
2	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т/А /п	п	п	п	п/А	Г									

«т» - теория

«у» - учебная практика

«п» - производственная практика

«к» - каникулы

«А» - промежуточная аттестация

«Г» - государственная итоговая аттестации

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских.

Кабинеты:

Технической графики и технических измерений
Безопасности жизнедеятельности
Технического иностранного языка
Технологии металлообработки

Лаборатории:

Программного управления станками

Мастерские:

Мастерская механообработки

Спортивный комплекс:

Спортивный зал

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
Актный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Красноярский многопрофильный техникум имени В.П. Астафьева» разработан на основании:

1. Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
3. Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
4. Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерством просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
5. Приказа Минобрнауки России от 09.12.2016 №1544 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением»;
6. Приказа Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
7. Приказа Министерства образования Красноярского края от 25.12.2015 г. № 553-11-03 «Об утверждении Устава КГАПОУ «Красноярского многопрофильного техникума имени В.П. Астафьева»»;

8. Распоряжения Минпросвещения России от 30.04.2021 р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;
9. Положения о разработке ОПОП СПО по специальности/профессии, реализуемой КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева»;
10. Правил приема, обучающихся в КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева»;
11. Положения «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева».
12. Договором о сетевой форме реализации образовательной программы по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением с КГБПОУ «КТПС».

Учебный план предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного,
- общепрофессионального,
- профессионального,

а также государственную итоговую аттестацию.

Учебный год в образовательных организациях начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом соответствующей образовательной программы.

Обучение ведется по шестидневной учебной неделе.

В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее – учебные циклы) образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Объем обязательных аудиторных занятий не превышает 36 академических часов в неделю.

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 36 часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) – 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Каникулы запланированы в объеме 13 недель на весь срок обучения, в том числе 11 недель на 1 курсе, 2 недели на 2 курсе. В данное количество включаются обязательные 2 недели каникул в зимний период.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено,

чередующаясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Практика запланирована из расчета 36 академических часов в неделю. Производственная практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности. По итогам прохождения профессиональных модулей присваиваются следующие квалификации: токарь – токарь-карусельщик.

Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Общеобразовательный цикл содержит 13 обязательных общеобразовательных дисциплин:

- Русский язык,
- Литература,
- Иностранный язык,
- Математика,
- Информатика,
- История,
- Обществознание,
- География,
- Физическая культура,
- Основы безопасности жизнедеятельности,
- Химия,
- Биология,
- Физика.

и дополнительную учебную дисциплину Основы черчения.

В рамках освоения общеобразовательного цикла выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть образовательной программы составляет:

Общепрофессиональная часть – 216 часов.

Вариативная часть использована для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Индекс	Перечень циклов, разделов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Обязательная учебная нагрузка
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	260
ОП.05	Технический иностранный язык	56
ОП.09	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	36
ОП.11	Конструктор карьеры	36
ОП.08	Компьютерная графика	36
ОП.07	Технология машиностроения	60
ОП.10	Бережливое производство	36

Часть профессиональной программы по Договору о сетевой форме реализации образовательной программы 15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ реализуется в КГБПОУ «КТПС»:

ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности:

- практические занятия МДК.05.01 Технология обработки на станках с ПУ в объеме 40 час.

- УП.05 в объеме 72 час.

Порядок аттестации обучающихся

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными фондами оценочных средств.

В качестве промежуточной аттестации используются следующие формы:

- Экзамен;
- Экзамен по модулю (экзамен квалификационный);
- Комплексный дифференцированный зачет;
- Дифференцированный зачет.

За период обучения проводится 10 экзаменов и 19 зачет, в том числе на 1 курсе – 4 экзамена и 9 зачетов, на 2 курсе – 6 экзаменов и 10 зачетов. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Даты проведения промежуточной аттестации могут быть уточнены в пределах одного семестра в соответствии с расписанием занятий.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

5. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА. Профессия 15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ 2023

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)										РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПО КУРСАМ И СЕМЕСТРАМ (час в неделю)			
			Общий объем	Самостоятельная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная				1 КУРС		2 КУРС		3 КУРС		ИТОГО ЧАСОВ ЗА 3 КУРС	
					Всего занятий	лекционные занятия	практические занятия	семинары	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.				
									17	24	17	24				
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
О.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ		1476	0					402	658	1060	302	114	416		
1	Русский язык	Э	72		72	36	34	38	72	0	0	0	0	0		
2	Литература		108		108	54	34	74	108	0	0	0	0	0		
3	История	Э	136		136	46	34	50	84	52	0	0	52	0		
4	Обществознание	Дз	72		72	34	0	0	0	34	38	72	0	0		
5	География		72		72	28	0	0	0	34	38	72	0	0		
6	Иностранный язык	Дз	72		72	70	0	72	72	0	0	0	0	0		
7	Математика	Э	340		340	110	68	160	228	112	0	0	112	0		
8	Информатика	Э	108		108	74	60	48	108	0	0	0	0	0		
9	Физическая культура	Дз	72		72	58	34	38	72	0	0	0	0	0		
10	Основы безопасности жизнедеятельности	Дз	68		68	46	34	34	68	0	0	0	0	0		
11	Физика	Дз	180		180	26	60	120	180	0	0	0	0	0		
12	Химия	Дз	54		54	20	0	0	0	35	19	54	0	0		
13	Биология	Дз	54		54	14	0	0	0	35	19	54	0	0		
	Индивидуальный проект (предметом не является)	зач	32		32	0	8	24	32	0	0	0	0	0		
14	Основы черчения	Дз	36		36	24	36	0	36	0	0	0	0	0		
ОП.00	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ		504	12					60	36	96	130	278	408		
ОП.01	Технические измерения	Дз	60	8	52	12	60	0	60	0	0	0	0	0		
ОП.02	Техническая графика	Дз	72	0	72	24	0	36	36	36	0	0	36	36		
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	Дз	36	0	36	12	0	0	0	0	20	20	40	0		
ОП.04	Физическая культура	Дз	40	0	40	38	0	0	0	38	18	56	0	0		
ОП.05	Технический иностранный язык	Дз	56	4	52	30	0	0	0	38	18	56	0	0		
ОП.06	Основы материаловедения	Э	36		36	10	0	0	0	36	0	36	0	0		
ОП.07	Технология машиностроения		60	0	60	14	0	0	0	0	0	60	60	0		
ОП.08	Компьютерная графика/Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	кДз	36	0	36	24	0	0	0	0	0	36	36	0		
ОП.09	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	Дз	36	0	36	12	0	0	0	0	0	36	36	0		
ОП.10	Бережливое производство	Дз	36	0	36	14	0	0	0	0	0	36	36	0		
ОП.11	Конструктор карьеры/Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	кДз	36	0	36	24	0	0	0	0	0	36	36	0		
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ		936	18					130	150	170	320	180	872	1052	
ПМ.00	Профессиональные модули		936	18	918	130	150	170	320	180	436	616				
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Экв.	500	12	488	60	150	170	320	180	0	180				
МДК 01.01	Технология обработки на токарных станках	Э	140	12	128	60	78	62	140	0	0	0				
УП.01		Дз	216	0	216	0	72	108	180	36	0	36				
ПП.01		Дз	144	0	144	0	0	0	0	144	0	144				
ПМ.02	Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Экв.	76	2	74	30	0	0	0	0	76	76				
МДК 02.01	Технология обработки на токарно-карусельных станках	Э	40	2	38	30	0	0	0	0	40	40				
УП.02		кДз	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
ПП.02		кДз	36	0	36	0	0	0	0	0	36	36				
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением	Экв.	360	4	356	40	0	0	0	0	360	360				
МДК 05.01	Технология обработки на станках с ЧПУ	Э	144	4	140	40	0	0	0	0	144	144				
УП.03		кДз	72	0	72	0	0	0	0	0	72	72				
ПП.03		кДз	144	0	144	0	0	0	0	0	144	144				
	ВСЕГО		2916	30	2886	130	612	864	1476	612	828	1440				
ПА	Промежуточная аттестация															
ГИА	Государственная итоговая аттестация															
	Государственная итоговая аттестация: Демонстрационный экзамен															
									Всего	дисц. и МДК	540	756	1296	432	576	1008
									учеб. прак.	72	108	180	36	72	108	
									произ. прак.	0	0	0	144	180	324	
									экзамен	0	4	4	4	2	6	
									диф. зачет	4	5	9	3	7	10	
									зачет	0	0	0	0	0	0	