ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 540A3000D4AD70994F428D343391F885 Владелец: Мартенсон Ирина Владимировна Действителен: с 02.11.2021 до 02.11.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы среднего профессионального образования

краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Красноярский многопрофильный техникум имени В.П. Астафьева»

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Квалификации:

оператор станков с программным управлением,

станочник широкого профиля

Форма обучения: очная

Срок получения образования: на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев

Профиль получаемого профессионального образования: технический

1. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по	П	рактика	Промежуточная	Государственная	Каникулы	Всего	
	дисциплинам и	Учебная Производственная аттес		аттестация	итоговая	(недель)	(по	
	междисциплинарным				аттестация		курсам)	
	курсам						(недели)	
1	2	3	4	5	6	7	8	
I курс	1256	216	0	6	0	11	52	
II курс	1152	144	180	42	0	11	52	
III курс	684	144	576	48	72	2	43	
Всего	3092	504	756	96	72	24	147	

2. Календарный учебный график

-		Сент	гябрь			C	Эктябр	Ъ			Ноя	брь			Де	кабрь			9	Январі	Ь			Фев	раль	
ПП	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23
111	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1
1	T	T	T	T	Т	T	T	Т	T	Т	T	T	T	T	T	Т	T	К	К	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у
2	T	T	T	T/y	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	Т	T	T	T	T	T	Т	T/A	К	К	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	T
3	Т	Т	Т	Т	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/А	К	К	Т	T	Т	Т	П	П	П

		Март Апрель							Май				Ию	ЭНЬ			Ин	оль			A	вгуст				
п	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	1	5	13	21	29	5	13	21	2
П																										8
11	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	30	4	12	20	28	4	12	20	27	3
																										1
1	T/y	т/у	т/у	T/y	T/y	т/у	т/у	т/у	T/y	т/у	т/у	т/у	т/у	T	T	T	A	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2	T	П	П	П	П	П	т/у	т/у	T/y	т/у	T	Т	T	Т	T	T	A	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	A	Γ	Γ									
3																										

«т» - теория

«у» - учебная практика

«п» - производственная практика

«к» - каникулы

«А» - промежуточная аттестация

«Г» - государственная итоговая аттестации

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских.

Кабинеты

Материаловедения;

Технической графики;

Безопасности жизнедеятельности;

Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах

Лаборатории

Программного управления станками с ЧПУ

Материаловедения

Мастерские

Металлообработки

Тренажеры, тренажерные комплексы

демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках

Спортивный комплекс

Спортивный зал

Залы

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования КГАПОУ «КМТ имени разработан основе Федерального Астафьева» на государственного образовательного стандарта ПО профессии среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 09.12.2016 №1555 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, в соответствии с Приказом Минобрнауки РФ от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200), Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», СанПиН 2.4.3.1186-03, Приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерством просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся», Уставом КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева», Договором о сетевой форме реализации образовательной программы 15.01.32 Оператор станков с программным управлением с КГБПОУ «КТПС» (Ресурсная организация), а также в соответствии с Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования, с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и специальности получаемой профессии или среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259, письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 05.12.2017 № 06-1793) и Примерными программ

общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (2015) (редакция ФГАУ «ФИРО» Протокол № 3 от 25.05.2017).

Срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО (ППКРС) с получением среднего общего образования 2 года 10 месяцев. Обучение начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часа, и включает все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу. Консультации предусматриваются за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину.

Правилами внутреннего распорядка для обучающихся предусмотрена шестидневная рабочая неделя. Продолжительность одного учебного занятия составляет 45 минут.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривать освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме не менее 40 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 46 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Учебная практика проводится рассредоточено по ПМ.01 и концентрировано – рассредоточено по ПМ.02, ПМ.03, в соответствии с календарным учебным графиком. Производственная практика – концентрированно.

Общий объем образовательной программы СПО, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 2952 часа для профессии СПО.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением основной образовательной программы СПО (ППКРС) на протяжении всех курсов обучения.

Промежуточная аттестация в форме экзаменов проводится по русскому языку, математике, информатике и физике. По русскому языку и математике экзамен принимается в письменной форме, по информатике и физике - в устной.

Вариативная часть ОПОП формируется по запросам работодателей на основе проведенного анализа их потребностей и современных экономических условий. ФГОС СПО (ППКРС) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением на базе основного общего образования предусматривает на данный блок и самостоятельное распределение времени в объеме 720 ч.

Вариативная часть направлена на увеличение профессиональной составляющей основной профессиональной образовательной программы с целью повышения качества профессиональной подготовки обучающихся, формирования общих и профессиональных компетенций. Часть часов вариативной составляющей учебного плана направлена на усиление общепрофессиональных дисциплин, предусмотренных по Примерной образовательной программе по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Введены следующие общепрофессиональные дисциплины по согласованию с работодателем:

ОПВ.01	Технический иностранный язык	64 час.
ОПВ.02	Технические измерения	34час.
ОПВ.03	Экологические основы природопользования	26 час.
ОПВ.04	Навыки эффективного поиска работы	36 час.
ОПВ.05	Компьютерная графика	36 час.
ОПВ.06	Общие основы технологии металлообработки и	57 час.
	работ на металлорежущих станках	
ОПВ.07	Технология машиностроения	54 час.

Текущий контроль по учебным дисциплинам, МДК проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину. На промежуточную аттестацию, включая общеобразовательные дисциплины, отводится 96 час., проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям основной образовательной программе созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. На защиту выпускной квалификационной работы предусмотрено 2 недели. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Часть профессиональной программы по Договору о сетевой форме реализации образовательной программы 15.01.32 Оператор станков с программным управлением реализуется совместно с КГБПОУ «КТПС», который является «Организацией-участником» обладает необходимыми И специальными помещениями, представляющими собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, мастерскими и лабораториями, оснащенными оборудованием, техническими средствами обучения международных требования материалами, учитывающими стандартов, компьютерной техникой с возможностью подключения к оснащенными информационно-телекоммуникационной "Интернет" сети необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения в том числе адаптированные для обучающихся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья. На территории Организации-участника реализуются части профессиональных модулей в объеме 191 час:

1) ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением: практические занятия МДК.02.01. Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением в

объеме 16 часов; УП.02 в объеме 72 часа.

2) ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности: практические занятия МДК.03.01. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в объеме 31 часа; УП.03 в объеме 72 часа.

5. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА. Профессия 15.01.33 Оператор станков с ПУ 2022

5. ILIAE	УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА. Профессия	15.01.	33 On	ерато	р станн	сов с ПУ	2022									- 17
					6/1/8/			PA	СПРЕДЕ		ТАЕРСЭО ГАЧТЭЭГ		НАГРУ		KYPCA1	MM
		, 10				ебная нагр тающихся					ИЧЕСТВ			1000		
		чи				O6:83 at	канаге	1	КУРС	3.4		КУРС	æ	п	ІКУРС	ત
Инцекс	На именование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуто эттестации			HAR 3Ka	аудит	орная	l cext	2 cest	983	3 сем	4 cess.		5 сем.	6 сем	083
		powe			ительная нагрузка	Ě	2 6	17	24	2	17	24	3	12	21	FFC
		Taura Taura			CTOS	386	NED-O		2000	25	1000	5000	5 %	11222	5555	10 V
		Формы пр- аттестации		па час	Самостоятельная учебная нагрузка	Всего занятий	этт шанша а попрачих (побраторам			HTOFO TACOB 3 IKYPC			ИТОГО ЧАСОВ ПКУРС			ИТОГО ЧАСОВ ЗА ШКУРС
0.00	2 ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ	3			5	6	7	8	9	10	- 11	12	13	14	16	18
0.00	цикл				0	2134	585	466	587	1053	460	432	892	138	51	189
оуп	Общие учебные предметы				0	1300	391	249	378	627	237	373	610	27	36	63
ОУП.01	Русский язык	Э	12	6		114	33	51	63	114	0	0	0	0	0	0
ОУП 02	Лигература	Дз				171	17	34	44	78	48	45	93	0	0	0
OVII.03 OVII.04	Иностранный язык Математика	Дз Э	18	6		171 324	38 49	34	60 79	94 130	32	45 119	77 194	0	0	0
OYII 05	История	Дз	10	6		162	45	51 17	37	54	75 40	41	81	27	0	27
ОУП 06	Физическая культура	Дз				198	194	45	60	105	42	51	93	0	0	0
ОУП 07 ОУП 08	Основы безопасности жизнедеятельности Астрономия	Дз Дз	-			72 36	12	0	0	0	0	72	72	0	0 36	36
	Индивидуальный проект (предметом не является)	3 3000		12		52		17	35	52	0	0	0	0	0	0
УПВ.01	Учебные предметы по выбору Родной язык/Родная литература	Дз	-		0	462	119	98	102	200	172	0	172	90	0	90
71115.01	Tourism as Base Tourism Am Tepatypa	۸,				90	7	0	0	0	0	0	0	90	0	90
	Информатика	Э	18	6		150	90	47	46	93	57	0	57	0	0	0
УПВ.03	Физика	Э	18	6		222	22	51	56	107	115	0	115	0	0	0
дуп.01	Дополнительные учебные предметы: Введение в профессиональную деятельность	Дз			0	372	75	119	107	226	51	59	110	21	15	36
ДУП 01.1	Основы проектной деятельности					34	0	34	0	34	0	0	0	0	0	0
ДУП.01.2 ДУП.01.3	Основы черчения Основы общественных науе	_	-			36 112	24	17 34	19	36 78	34	0	34	0	0	0
ДУП.01.4	Основы естественных наук	_	-			154	20	34	44	78	17	59	76	0	0	0
ДУП.01.5	Основы финансовой грамотности					36	11	0	0	0	0	0	0	21	15	36
OII.00	ОБЩЕПРО ФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПИКЛ				46	543	209	34	57	91	0	130	130	276	46	322
OII.01	Техническая графика	Дз			8	42	24	0	0	0	0	42	42	0	0	0
OII.02	Основы материаловедения	Дз			10	52	10	0	0	0	0	52	52	0	0	0
OII.03	Безопасносность жизнедеятельности	Дз			10	46	12	0	0	0	0	0	0	20	26	46
OII.04	Физическая культура	Дз	_		10	50	38	0	0	0	0	0	0	30	20	50
OПB.01	Технический иностранный язык	Дз			8	64	30	0	0	0	0	0	0	64	0	64
OIIB.02	Технические измерения Навыки эффективного поиска работы/Социальная	э кДз	-			34	12	34	0	34	0	0	0	0	0	0
OID.04	адаптация и основы социально-правовых знаний	жда				36	8	0	0	0	0	0	0	36	0	36
OITB.05	V	Дз					-				-		-			
OIID.03	Компьютерная графика/Адаптивные информационные и коммуникационные	дз				36	24	0	0	0	0	36	36	0	0	0
ОПВ.06	технологии Общие основы технологии металлообработки и	Дз	₩													-
OID.00	работ на металлорежущих станках	۸,				57	20	0	57	57	0	0	0	0	0	0
ОПВ.07	Технология машиностроения	кДз				54	14	0	0	0	0	0	0	54	0	54
OIIB.03	Экологические основы природопользования Основы предпринимательской деятельности	кДз кДз	-		_	36	5	0	0	0	0	0	0	36	0	36
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ	кдз				36	12	0	0	0	0	0	0	36	0	36
					56	1638	119	107	220	327	152	352	504	198	695	893
IIM.00	Профессиональные модули				56	1638	119	107	220	327	152	266	418	0	0	0
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих	Эш.		18												
	станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса				12	659	54	107	220	327	152	180	332	0	0	0
МДК.	Изготовление деталей на металпорежущих	Э	<u> </u>	6												
01.01	станках различного вида и типа по стадиям				12	191	54	35	76	111	80	0	80	0	0	0
УП.01	технологического процесса	Дз	₩			324	0			- 21.6			108	_	0	_
ПП.01		Дз	-		0	144	0	72	0	216	72	36 144	108	0	0	0
IIM.02	Разработка управляющих программ для станков с	Эш.	-	18	-	144	-	0	0		0	144	144			-
	числовым программным управлением				32	520	34	0	0	0	0	86	86	110	324	434
					X150.9	550/32	303.00	V-400	100.10	150710	97.000	5,550	*****	10000000	3000000	2003000
МДК. 02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Э		6	1000	2250		600	720	850	250	220			0.29	788
02.01	числовым программным управлением				32	124	34	0	0	0	0	50	50	74	0	74
УП.02		кДз			0	108	0	0	0	0	0	36	36	36	36	72
ПП.02		кДз			0	288	0	0	0	0	0	0	0	0	288	288
TIM.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям	Эш.		18	12	459	31	0	0	0	0	0	0	88	371	459
МДК.	Изготовление деталей на металлорежущих	Э	_	6			+						_		-	-
03.01	станках с программным управлением по стадиям технологического процесса				12	99	31	0	0	0	0	0	0	52	47	99
УП.03	and a second aponesta	кДз	-	-			-					-				-
TIII.03		кДз кДз	\vdash		0	72 288	0	0	0	0	0	0	0	36	36	72
	BCETO	_		72	102	4315	913	607	864	1471	612	828	1440	612	288 792	1404
ПА	Промежуючная аттестация					4356					_				-	
ГИА	Государственная итоговая аттестация					4428									72	
	ации на учебную группу: по 4 часа на обучающего:					Bcero	диец и	535	720	1255	540	612	1152	540	144	3091
1 осударст	венная итоговая аттестация: Выпускная квалиф	кацио	иная ра	юота			МПК учеб.	72	1044	216	72	72	907000		72	504
							прак.	72	144	210	/2	/2	144	72	·/2	304
							произ.	0	0	0	0	144	144	0	576	720
							жзаме диф.зач	0 4	1 4	1 8	3	2 8	5 9	1 5	3	10 27
i i						I	3aver	0	0	0	0	0	0	0	0	0