

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 540A3000D4AD70994F428D343391F885
Владелец: Мартенсон Ирина Владимировна
Действителен: с 02.11.2021 до 02.11.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы
среднего профессионального образования

краевого государственного автономного
профессионального образовательного учреждения
«Красноярский многопрофильный техникум имени В.П. Астафьева»

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Квалификации:

**оператор станков с программным
управлением,**

станочник широкого профиля

Форма обучения: **очная**

Срок получения образования:

на базе основного общего образования

2 года 10 месяцев

Профиль получаемого профессионального
образования: **технический**

1. Сводные данные по бюджету времени

| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Практика | | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы (недель) | Всего (по курсам) (недели) |
|--------------|--|------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------|----------------------------|
| | | Учебная | Производственная | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| I курс | 1256 | 216 | 0 | 6 | 0 | 11 | 52 |
| II курс | 1152 | 144 | 180 | 42 | 0 | 11 | 52 |
| III курс | 684 | 144 | 576 | 48 | 72 | 2 | 43 |
| Всего | 3092 | 504 | 756 | 96 | 72 | 24 | 147 |

2. Календарный учебный график

| п п | Сентябрь | | | | Октябрь | | | | Ноябрь | | | | Декабрь | | | | Январь | | | | | Февраль | | | | |
|--------|----------|----|----|-----|---------|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|--------|----|----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|
| | 1 | 8 | 15 | 22 | 29 | 6 | 13 | 20 | 27 | 3 | 10 | 17 | 24 | 1 | 8 | 15 | 22 | 29 | 5 | 12 | 19 | 26 | 2 | 9 | 16 | 23 |
| | 7 | 14 | 21 | 28 | 5 | 12 | 19 | 26 | 2 | 9 | 16 | 23 | 30 | 7 | 14 | 21 | 28 | 4 | 11 | 18 | 25 | 1 | 8 | 15 | 22 | 1 |
| 1 | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | к | к | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у |
| 2 | т | т | т | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т | т | т | т | т | т | т | т/А | к | к | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т |
| 3 | т | т | т | т | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/А | к | к | т | т | т | т | п | п | п |

| п п | Март | | | | Апрель | | | | Май | | | | | Июнь | | | | Июль | | | | Август | | | | | | |
|--------|------|-----|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|----|------|----|----|----|--------|----|----|----|---|---|---|
| | 2 | 9 | 16 | 23 | 30 | 6 | 13 | 20 | 27 | 4 | 11 | 18 | 25 | 1 | 8 | 15 | 22 | 1 | 5 | 13 | 21 | 29 | 5 | 13 | 21 | 2 | 8 | |
| | 8 | 15 | 22 | 29 | 5 | 12 | 19 | 26 | 3 | 10 | 17 | 24 | 31 | 7 | 14 | 21 | 30 | 4 | 12 | 20 | 28 | 4 | 12 | 20 | 27 | 3 | 1 | |
| 1 | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т/у | т | т | т | А | к | к | к | к | к | к | к | к | к | к |
| 2 | т | п | п | п | п | п | п | т/у | т/у | т/у | т/у | т | т | т | т | т | т | А | к | к | к | к | к | к | к | к | к | к |
| 3 | п | п | п | п | п | п | п | п | п | п | п | п | п | п | п | А | Г | Г | | | | | | | | | | |

«Т» - теория

«у» - учебная практика

«п» - производственная практика

«к» - каникулы

«А» - промежуточная аттестация

«Г» - государственная итоговая аттестации

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских.

Кабинеты

Материаловедения;

Технической графики;

Безопасности жизнедеятельности;

Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах

Лаборатории

Программного управления станками с ЧПУ

Материаловедения

Мастерские

Металлообработки

Тренажеры, тренажерные комплексы

демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках

Спортивный комплекс

Спортивный зал

Залы

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 09.12.2016 №1555 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, в соответствии с Приказом Минобрнауки РФ от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200), Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», СанПиН 2.4.3.1186-03, Приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерством просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся», Уставом КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева», Договором о сетевой форме реализации образовательной программы 15.01.32 Оператор станков с программным управлением с КГБПОУ «КТПС» (Ресурсная организация), а также в соответствии с Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования, с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259, письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 05.12.2017 № 06-1793) и Примерными программ

общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (2015) (редакция ФГАУ «ФИРО» Протокол № 3 от 25.05.2017).

Срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО (ППКРС) с получением среднего общего образования 2 года 10 месяцев. Обучение начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часа, и включает все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу. Консультации предусматриваются за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину.

Правилами внутреннего распорядка для обучающихся предусмотрена шестидневная рабочая неделя. Продолжительность одного учебного занятия составляет 45 минут.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривать освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме не менее 40 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 46 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Учебная практика проводится рассредоточено по ПМ.01 и концентрировано – рассредоточено по ПМ.02, ПМ.03, в соответствии с календарным учебным графиком. Производственная практика – концентрированно.

Общий объем образовательной программы СПО, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 2952 часа для профессии СПО.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением основной образовательной программы СПО (ППКРС) на протяжении всех курсов обучения.

Промежуточная аттестация в форме экзаменов проводится по русскому языку, математике, информатике и физике. По русскому языку и математике экзамен принимается в письменной форме, по информатике и физике - в устной.

Вариативная часть ОПОП формируется по запросам работодателей на основе проведенного анализа их потребностей и современных экономических условий. ФГОС СПО (ППКРС) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением на базе основного общего образования предусматривает на данный блок и самостоятельное распределение времени в объеме 720 ч.

Вариативная часть направлена на увеличение профессиональной составляющей основной профессиональной образовательной программы с целью повышения качества профессиональной подготовки обучающихся, формирования общих и профессиональных компетенций. Часть часов вариативной составляющей учебного плана направлена на усиление общепрофессиональных дисциплин, предусмотренных по Примерной образовательной программе по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Введены следующие общепрофессиональные дисциплины по согласованию с работодателем:

| | | |
|--------|--|---------|
| ОПВ.01 | Технический иностранный язык | 64 час. |
| ОПВ.02 | Технические измерения | 34час. |
| ОПВ.03 | Экологические основы природопользования | 26 час. |
| ОПВ.04 | Навыки эффективного поиска работы | 36 час. |
| ОПВ.05 | Компьютерная графика | 36 час. |
| ОПВ.06 | Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках | 57 час. |
| ОПВ.07 | Технология машиностроения | 54 час. |

Текущий контроль по учебным дисциплинам, МДК проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину. На промежуточную аттестацию, включая общеобразовательные дисциплины, отводится 96 час., проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям основной образовательной программе созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. На защиту выпускной квалификационной работы предусмотрено 2 недели. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Часть профессиональной программы по Договору о сетевой форме реализации образовательной программы 15.01.32 Оператор станков с программным управлением реализуется совместно с КГБПОУ «КТПС», который является «Организацией-участником» и обладает необходимыми специальными помещениями, представляющими собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, мастерскими и лабораториями, оснащенными оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов, оснащенными компьютерной техникой с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" с необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения в том числе адаптированные для обучающихся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья. На территории Организации-участника реализуются части профессиональных модулей в объеме 191 час:

1) ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением: практические занятия МДК.02.01. Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением в

объеме 16 часов; УП.02 в объеме 72 часа.

2) ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности: практические занятия МДК.03.01. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в объеме 31 часа; УП.03 в объеме 72 часа.

