

Аннотации рабочих учебных программ учебной и производственной практик

по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Индекс	Наименование практик	Формируемые компетенции	Содержание обучения	Учебная нагрузка обучающихся, час
1	2	3	4	5
УП.00	Учебная практика (производственное обучение)	ОК 1 – 7 ПК 1.1-1.2 ПК 2.1-2.3	<p>Разработка и ввод управляющей программы на обработку простой детали</p> <p>Устройство станка с ПУ</p> <p>Подготовка станка с ПУ к работе в ручном, покадровом и автоматическом режимах</p> <p>Управление станком с ПУ в ручном, покадровом и автоматическом режимах</p> <p>Режим размерной привязки режущего инструмента</p> <p>Охрана труда и электробезопасность</p> <p>Охрана труда</p> <p>Обработка наружных цилиндрических поверхностей</p> <p>Обработка цилиндрических отверстий</p> <p>Нарезание крепежных резьб</p>	540

			<p>Обработка конических поверхностей</p> <p>Обработка фасонных поверхностей</p> <p>Отделка поверхностей</p> <p>Нарезание резьбы резцом</p>	
ПП.00	Производственная практика	<p>ОК 1 – 7</p> <p>ПК 1.1-1.2</p> <p>ПК 2.1-2.3</p>	<p>Охрана труда на предприятии и рабочем месте</p> <p>Контроль обработанных деталей</p> <p>Подналадка металлорежущих станков с ПУ</p> <p>Обработка деталей на токарных, фрезерных, сверлильных станках с ПУ по 8-11 квалитетам</p> <p>Выполнение производственных работ станочника широкого профиля 3-4-го разряда</p> <p>Работа на металлорежущих станках по современным инновационным технологиям</p> <p>Изготовление деталей согласно специфике предприятий – заказчиков</p> <p>Ознакомление с предприятием. Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.</p>	288

Полные версии рабочих учебных программ учебных дисциплин учебной и производственной практик по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) представлены в электронном приложении к ОПОП СПО.