

Утверждаю  
Директор КГБПОУ «КТПС»

 И.А. Магомедова

« 04 » 20 18 г.



Утверждаю  
Директор КГАПОУ «КМТ имени  
В.П. Астафьева»

 И.В. Мартенсон

« 04 » 20 18 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы  
среднего профессионального образования

краевого государственного автономного профессионального  
образовательного учреждения  
«Красноярский многопрофильный техникум имени В.П. Астафьева»

### 15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ

Квалификация: **токарь – токарь-  
карусельщик**

Форма обучения: **очная**

Срок получения образования: **2г.10мес.**  
**на базе основного общего  
образования**

### 1. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы (недели)	Всего (по курсам)
		Учебная	Производственная				
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	<b>1296</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>396</b>	<b>1872</b>
II курс	<b>1128</b>	<b>144</b>	<b>180</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>396</b>	<b>1890</b>
III курс	<b>828</b>	<b>144</b>	<b>396</b>	<b>66</b>	<b>72</b>	<b>72</b>	<b>1578</b>
<b>Всего</b>	<b>990</b>	<b>216</b>	<b>216</b>	<b>144</b>	<b>72</b>	<b>72</b>	<b>5340</b>



### **3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских.**

#### **Кабинеты:**

Технической графики и технических измерений  
Безопасности жизнедеятельности  
Технического иностранного языка  
Технологии металлообработки

#### **Лаборатории:**

Программного управления станками

#### **Мастерские:**

Мастерская механообработки

#### **Спортивный комплекс:**

Спортивный зал

#### **Залы:**

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет  
Актный зал

### **4. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования КГАПОУ "КМТ имени В.П. Астафьева" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Минобрнауки РФ №1544 от 9 декабря 2016 г., зарегистрирован Министерством юстиции (рег.№ 44977 от 26 декабря 2016г. 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200), СанПиН 2.4.3.1186-03, Положением о практике обучающихся, осваивающие основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291, - Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Уставом КГАПОУ «КМТ имени В.П. Астафьева», Договором о сетевой форме реализации образовательной программы 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением с КГБПОУ «КТПС» № 12/1-18/542 от 03.04.2018г. (Ресурсная организация), а также в соответствии с Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015

№ 06-259) и Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (2015 г.) (ФГАУ «ФИРО» Протокол № 3 от 25 мая 2017 г).

Срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО (ППКРС) с получением среднего общего образования 2 года 10 месяцев. Обучение начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным графиком.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Уставом техникума предусмотрена шестидневная рабочая неделя. Продолжительность одного учебного занятия составляет 45 минут, для питания обучающихся предусмотрено два перерыва между 1-2, 2-3, 3-4 и 4-5 уроками продолжительностью в сумме 70 минут.

Объем нагрузки на консультации предусматривается из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год и предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину.

Объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; реализовывать дисциплину "Физическая культура" в объеме обозначенном ФГОС обязательных аудиторных занятий 40 часов (2 часа в неделю) и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 46 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинских знаний (для девушек) 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Общеобразовательный цикл учебного плана предусматривает наличие самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки. Общий объем образовательной программы СПО, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 2952 часа для профессии СПО.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО (ППКРС) на протяжении всех курсов обучения.

Промежуточная аттестация в форме экзаменов проводится по русскому языку, математике, информатике и физике. По русскому языку и математике экзамен принимается в письменной форме, по информатике и физике - в устной.

Учебная практика проводится рассредоточено по ПМ01 и концентрировано – рассредоточено по ПМ05, в соответствии с календарно-учебным графиком. Производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса.

Вариативная часть ОПОП формируется по запросам работодателей на основе проведенного анализа их потребностей и современных экономических условий. ФГОС СПО (ППКРС) по профессии 15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ на базе основного общего образования предусматривает на данный блок и самостоятельное распределение времени в объеме 720 ч.

Вариативная часть направлена на увеличение профессиональной составляющей основной профессиональной образовательной программы с целью повышения качества профессиональной подготовки обучающихся, формирования

общих и профессиональных компетенций. Часть часов вариативной составляющей учебного плана направлена на усиление общепрофессиональных дисциплин и МДК 01.01. Технология обработки на токарных станках обязательных по Примерной образовательной программе по профессии 15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ.

Введены следующих общепрофессиональных дисциплин по согласованию с работодателем:

ОПВ.01	Технический иностранный язык
ОПВ.02	Основы материаловедения
ОПВ.03	Основы электротехники
ОПВ.04	Навыки эффективного поиска работы
ОПВ.05	Компьютерная графика
ОПВ.06	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОПВ.07	Технология машиностроения

Текущий контроль по учебным дисциплинам, МДК проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину. На промежуточную аттестацию отводится 144 час., проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям основной образовательной программе по профессии 15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы виде демонстрационного экзамена. На защиту выпускной квалификационной работы предусмотрена 1 неделя. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Часть профессиональной программы по Договору о сетевой форме реализации образовательной программы 15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ реализуется совместно с КГБПОУ «КТПС», который является «Ресурсной организацией» и обладает необходимыми специальными помещениями, представляющими собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерскими и лабораториями, оснащенными оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов, оснащенными компьютерной техникой с возможностью подключения к информационно-

телекоммуникационной сети "Интернет" с необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения, в том числе адаптированные для обучающихся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья.

На территории Ресурсной организации реализуются:

1. Часть профессионального модуля ПМ.05. Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности:

- практические занятия МДК 05.01. Технология обработки на станках с ПУ в объеме 50 час.

- УП.05. в объеме 144 час.

2. Основы материаловедения: практические занятия в объеме 8 час.

2.1 План учебного процесса  
15.01.33 Токарь на станках с ЧПУ (на базе основного общего образования)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы			Объем образовательной программы в академических						Распределение обязательной нагрузки							
		Экзамены	Зачеты	Дифф. зачеты	ВСЕГО	Самост. (с.р.-л.)	Всего по УД/МДК	Работа обучающихся во				I курс		II курс		III курс		
								Лекции, уроки	Лаб и пр. работы	Практика	Промежут. аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
												Нед 17	Нед 24	Нед 17	Нед 24	Нед 17	Нед 24	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>				2052	1026	2052	1263	789	0	72	506	578	412	346	70	140	
ОУД	Общие				1223	612	1223	636	587	0	36	272	345	239	301	30	36	
ОУД.01.1	Русский язык	2			114	57	114	67	47		18	51	63	0	0	0	0	
ОУД.01.2	Литература			4	171	86	171	153	18			34	44	41	52	0	0	
ОУД.02	Иностранный язык			4	171	86	171	5	166			34	60	32	45	0	0	
ОУД.03	Математика	4		1,2	285	142	285	171	114		18	51	66	56	112	0	0	
ОУД.04	История			5	171	85	171	126	45			34	27	40	40	30	0	
ОУД.05	Физическая культура			1,2,3,4	203	102	203	20	183			51	66	48	38	0	0	
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности			4	72	36	72	61	11			17	19	22	14	0	0	
ОУД.18	Астрономия			6	36	18	36	33	3			0	0	0	0	0	36	
	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>				717	358	717	561	156	0	36	234	174	156	45	40	68	
ОУД.07	Информатика	2		1	108	54	108	38	70		18	51	57	0	0	0	0	
ОУД.08	Физика	3		1	180	90	180	158	22		18	51	43	86	0	0	0	
ОУД.09	Химия			3	114	57	114	100	14			34	44	36	0	0	0	
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)			5к	171	85	171	145	26			62	30	34	24	21	0	
ОУД.15	Биология			1	36	18	36	28	8			36	0	0	0	0	0	
ОУД.16	География			5к	72	36	72	60	12			0	0	0	21	19	32	
ОУД.17	Экология			5к	36	18	36	32	4			0	0	0	0	0	36	
	<b>Дополнительные дисциплины (по выбору)</b>				112	56	112	66	46	0	0	0	59	17	0	0	36	
ОУДВ.01	Основы финансовой грамотности			5к	36	18	36	24	12			0	0	0	0	0	36	
ОУДВ.02	Психология			3	36	18	36	30	6			0	19	17	0	0	0	
ОУДВ.03	Основы черчения			2	40	20	40	12	28			0	40	0	0	0	0	
ОУДВ.04	Культура речи			3	36	18	36	31	5			0	19	17	0	0	0	
ОУДВ.05	Основы технической механики			5к	36	18	36	32	4			0	0	0	0	36	0	
	<b>Профессиональная подготовка</b>				2160	130	1494	965	1879	0	0							
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>				647	48	614	362	237	0	0	72	60	30	120	279	86	
ОП.01	Технические измерения			2	52	4	48	36	12			28	24	0	0	0	0	
ОП.02	Техническая графика			5к	42	8	38	22	12			0	0	0	0	42	0	
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности			6	46	10	41	24	12			0	0	0	0	30	16	
ОП.04	Физическая культура			6	50	10	40	0	40			0	0	0	0	30	20	
ОП.05	Технический иностранный язык			5к	64	8	56	24	32			0	0	0	0	64	0	
	<b>Вариативная часть образовательной программы</b>				393	8	391	256	129	0	0	44	36	30	120	113	50	
ОПВ.01	Основы материаловедения			4	88	8	80	70	10			0	23	30	35	0	0	
ОПВ.02	Основы электротехники			5	72	0	72	52	20			0	0	0	30	42	0	
ОПВ.03	Навыки эффективного поиска работы			6к	36	0	36	28	8			0	0	0	0	0	36	
ОПВ.04	Компьютерная графика			5к	54	0	54	20	34			0	0	0	23	31	0	
ОПВ.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках			2	57	0	57	40	17			44	13	0	0	0	0	
ОПВ.06	Технология машиностроения			6к	86	0	92	46	40			0	0	0	32	40	14	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>																	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>				1513	74	489	347	1513			72	34	190	152	356	239	542
	<b>Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>																	
ПМ.01	Технология обработки на токарных станках	4			732	18	246	186	732	468	18	34	190	152	356	0	0	
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках	4			264	18	246	186	60			6	34	46	80	104	0	0
УП.01				4	288					288	0	0	144	72	72	0	0	
ПП.01				4	180					180	0	0	0	0	180	0	0	
ПМ.02	<b>Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>	5			239	28	133	103	30	108	18	0	0	0	0	239	0	
МДК.02.01	Технология обработки на токарно-карусельных станках	5			131	28	133	103	30			6	0	0	0	131	0	
УП.02					0					0	0	0	0	0	0	0	0	
ПП.02				5	108					108						108	0	
ПМ.05	<b>Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>	6			542	28	110	58	52	432	18	0	0	0	0	0	542	
МДК.05.01	Технология обработки на станках с ПУ	6			110	28	110	58	52			6	0	0	0	0	110	
УП.05				6	144					144	0	0	0	0	0	0	144	
ПП.05				6	288					288	0	0	0	0	0	0	288	
	<b>Всего</b>				4212	1148	3155	1972	2539	1008	144	612	828	594	822	588	768	
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>				4428							612	684	522	570	480	336	72
												0	144	72	72	0	144	432
												0	0	0	180	108	288	576
												0	2	1	3	2	2	10
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>											5	5	2	7	5	5	29
	<b>Выпускная квалификационная работа</b>											0	0	0	0	0	0	0